



Cohorte Española de bacteriemias 2006-2016: epidemiología, manejo clínico y factores pronósticos al diagnóstico: Estudio "PRO-BAC 2016"

Código de Proyecto: FIS-AMO-2016-01

Descripción: Estudio observacional nacional que incluye todas las bacteriemias diagnosticadas en los centros participantes durante un año. Promovido por el Grupo investigador del Hospital Universitario Virgen Macarena de Sevilla. El objetivo es describir la epidemiología, manejo clínico y factores pronósticos en bacteriemias.

Financiación: Nos dispone de financiación

Investigador coordinador: Luis Eduardo López Cortés. Servicio de Enfermedades Infecciosas. Hospital Universitario Virgen Macarena E-mail: luiselopezcortes@gmail.com

Monitor: Luis Eduardo López Cortés, Joaquín Lanz y Pedro Martínez Pérez-Crespo

Situación actual: Finalizada la inclusión de casos en mayo de 2017. Número de centros participantes: 26. Nº de casos incluidos: 6.303. Comunicaciones presentadas: 2 internacionales, 3 nacionales y 3 autonómicas. Primer manuscrito escrito pendiente de envío. Varios análisis en marcha.